



Presstext:

Icopal GmbH

Katja Neumann

Postfach 13 51

59356 Werne

Telefon 02389 7970-41

dekne@icopal.com

Produktumstellungen bei allen THERM-Bahnen

Die Icopal GmbH, der Flachdachspezialist aus Werne, stellt zum Frühjahr 2010 alle THERM-Bahnen auf die innovative Power-THERM-Technologie mit SYNTAN[®]-Beschichtung um.

Das heißt, alle Dampfsperrbahnen, Zwischenlagen und Oberlagen mit THERM-Profil und SYNTAN[®]-Beschichtung sind ausgestattet mit dem Power-THERM-Profil, welches erstmals auf der Messe DACH+HOLZ 2008 in Stuttgart vorgestellt wurde.

Die formstabilen wärmeaktivierbaren Power-THERM-Streifen bieten eine sichere Verklebung zum Untergrund, eine schnelle Verlegung und sichere homogene Verschweißung der Kopfstöße. Die Power-THERM-Streifen aus elastomermodifiziertem Bitumen verkleben nach nur kurzem, energiesparendem Anflämmen und sorgen für eine dauerhafte Ausgleichswirkung.

Mit der weiterentwickelten SYNTAN[®]-Technologie wird rotes SYNTAN[®] für Schweißbahnen und blaues SYNTAN[®] für kaltselbstklebende Bahnen verwendet.

Durch die SYNTAN[®]-Beschichtung ist ein gezielter Dampfdruckausgleich sichergestellt. Die Entstehung von Blasen und Beulen wird somit ausgeschlossen. Ein weiterer und entscheidender Vorteil ist, dass die SYNTAN[®]-Beschichtung kein Wasser aufnimmt und viel leichter als Sand ist.



Weitere umfassende Informationen über Icopal, das komplette Produkt- und Serviceprogramm sowie die Anwendungsbereiche sind zu finden unter www.icopal.de.

Die Icopal GmbH gehört zum dänischen Icopal-Konzern, dem größten Hersteller von Bitumendachbahnen weltweit, mit 37 Produktionsstätten und 95 Verkaufsbüros in Europa, Nordamerika und Asien.

Mehr als 3.900 Mitarbeiter erwirtschaften einen Umsatz von 1.2 Mrd. EURO.