

# Produkt-Datenblatt

## MICOTHERM® SK

<b>Produktbeschreibung</b>	Kaltselfstklebende Elastomerbitumen-Dampfsperrbahn mit oberseitigen wärmeaktivierbaren Power-THERM-Streifen, roter SYNTAN®-Beschichtung und SK-Sicherheitsnaht*.
<b>Bahnaufbau</b> (von oben nach unten)	<ul style="list-style-type: none"> <li>– PP-Folie und SK-Sicherheitsnaht mit abziehbarer PET-Folie</li> <li>– Streifenweise aufgebracht wärmeaktivierbares Selbstklebebitumen</li> <li>– Rote SYNTAN®-Beschichtung</li> <li>– Elastomerbitumen (SBS)</li> <li>– Aluminium-Verbundträger</li> <li>– Glasvlies, fadenverstärkt</li> <li>– Kaltselfstklebebitumen</li> <li>– Abziehbare PE-Folie, silikonisiert</li> </ul>
<b>Abmessungen</b>	Rollenlänge: 7,50 m Rollenbreite: 1,00 m Nenndicke: 3,0 ± 0,1 mm
<b>Anwendungsgebiet</b>	Kaltselfstklebende Dampfsperrbahn, konzipiert für den Einsatz auf Stahlprofilblech.  Die oberseitigen Power-THERM-Streifen sind besonders geeignet, um Polystyrol-Hartschaum fest und gleichmäßig mit der Unterkonstruktion zu verkleben.  Soweit die Obergurte der Stahlprofilbleche sauber sowie öl-, staub- und fettfrei sind, kann auf einen Voranstrich als Haftvermittler verzichtet werden. Die Stahlprofilbleche sind vor Ort zu prüfen.
<b>Hinweis zur Lagerung</b>	Kaltselfstklebebahnen sollen möglichst innerhalb von Gebäuden gelagert und nicht der direkten Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.
<b>Ausschreibungstext und Verlegevorschrift</b>	<p>m<sup>2</sup> Icopal-MICOTHERM® SK, kaltselfstklebende Dampfsperrbahn, d = 3,0 mm, bestehend aus hochreißfestem Aluminium-Verbundträger, s<sub>d</sub> &gt; 1.500 m, oberseitig ununterbrochene Power-THERM-Streifen aus wärmeaktivierbarem Selbstklebebitumen, rote SYNTAN®-Beschichtung und SK-Sicherheitsnaht mit abziehbarer Folie, unterseitig SK-Bitumen und abziehbare Folie, durch Abziehen der unterseitigen Folie aufkleben. Nahtfolie abziehen und Nähte mit Icopal-Andruckrolle andrücken. Stöße 8 cm breit mit Icopal-Handbrenner oder Heißluftgerät vollflächig verschweißen und andrücken. Dabei ist ein 45°-Eckschnitt an der unteren Lage im Bereich des T-Stoßes auszuführen.</p> <p>Im Bereich von Durchbrüchen und Anschlüssen ist die Dampfsperre dampfdicht anzuschließen bzw. hochzuführen.</p> <p>Die Obergurte der Stahlprofilbleche müssen sauber sowie öl-, staub- und fettfrei sein.</p> <p>Die nachfolgende Lage muss Zug um Zug, unverzüglich, noch am selben Tag, aufgebracht werden.</p> <p>Empfohlene Verarbeitungstemperatur: ab + 10 °C.</p>

# Produkt-Datenblatt

## MICOTHERM® SK



Icopal GmbH  
59368 Werne  
06

EN 13970

### Technische Werte

<b>EN 13501-1</b>	Brandverhalten	Klasse E
<b>EN 1928</b>	Wasserdichtheit, Verfahren B	200 kPA
<b>EN 1931</b>	Wasserdampfdurchlässigkeit	< 0,01 g/m²d
	Äquivalente Luftschichtdicke der Wasserdampfdiffusion	$s_d > 1.500$ m
<b>EN 1296</b>	Wasserdampfdurchlässigkeit nach Alterung	< 0,01 g/m²d
	Äquivalente Luftschichtdicke der Wasserdampfdiffusion nach Alterung	$s_d > 1.500$ m
<b>EN 12311-1</b>	Zugverhalten längs/quer	(450/350) N/50 mm
	Dehnungsverhalten längs/quer	(3/3) %
<b>EN 12310-1</b>	Weiterreißwiderstand (Nagel)	100 N
<b>EN 1109</b>	Kaltbiegeverhalten	- 6 °C
<b>EN 1110</b>	Wärmestandfestigkeit	+ 75 °C
<b>Gefahrstoff:</b>	<b>keine</b>	